

NB12

Impieghi

Prodotto specifico per la rimozione rapida di incrostazioni di natura prevalentemente calcarea da superfici ferrose o di rame e sue leghe.

Caratteristiche

Il prodotto **NB12** e' costituito da una base acida inorganica, integrata da additivi, tra cui inibitori di corrosione, il cui scopo principale consiste nell'impedire che il prodotto vada ad attaccare e corrodere il metallo base.

Le prove di laboratorio forniscono i dati seguenti :

MATERIALE	Concentrazione NB12 %	Temperatura ° C	Tempo h	Attacco max	
				mm	g/m ²
materiali ferrosi	30	80	24	45	0.06
materiali ferrosi	75	25	24	12	0.0015
rame	75	80	24	2	0.00025
coppia ferro-rame ⁽¹⁾	30	80	24	65 ⁽²⁾	0.0085

⁽¹⁾ Rapporto superfici 1:1

⁽²⁾ Attacco sul ferro.

Occorrono c.ca 2 kg di prodotto NB12 per ogni kg di incrostazione da disciogliere. Nel caso che sia nota l'entita' della superficie incrostata e lo spessore medio delle incrostazioni, e' possibile ricavare in modo approssimativo, la quantita' di prodotto NB 12 necessario.

$$\text{kg NB12} = 6 \times S \times \text{sp}$$

dove : S = superficie incrostata (m²)
sp = spessore incrostazioni (mm)

Modalità di impiego

Il prodotto viene normalmente impiegato ad una concentrazione del 15 % c.ca. E' possibile operare a caldo (max 80°C); in tal modo si abbrevia notevolmente la durata dell'operazione e si favorisce la completa dissoluzione delle incrostazioni.

Caratteristiche ecologiche

Lo scarico della soluzione utilizzata per la disincretazione deve avvenire in accordo con le regolamentazioni di legge relative, considerando che, oltre al prodotto base, la soluzione contiene anche tutte le sostanze che costituivano le incrostazioni rimosse.

Manipolazione

Per tutto quanto attiene la manipolazione e la composizione del prodotto si rimanda alla relativa **scheda tecnica antinfortunistica**.

Il personale del Servizio Assistenza della Nobel e' a disposizione per ogni ulteriore informazione.