

TRATTARE L'ACQUA COME?

NOBEL®

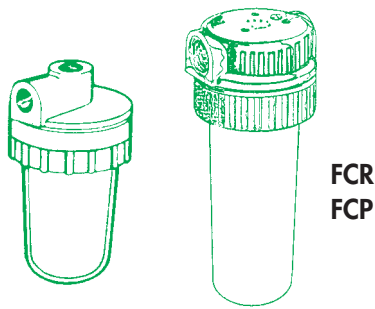
*Una linea completa di apparecchiature
impianti e prodotti per il trattamento dell'acqua.
Una soluzione per ogni problema.*

**SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO
UNI - EN ISO 9001**



PROGRAMMA DI PRODUZIONE

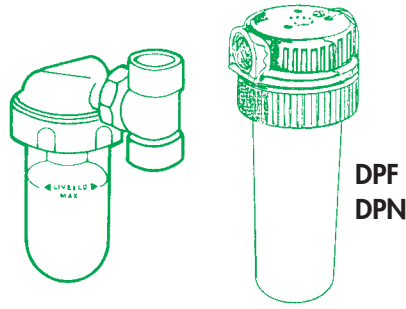
FILTRI A CARTUCCIA



FCR
FCP

13 MODELLI DISPONIBILI
ATTACCHI DA $\frac{1}{2}$ " a 2"

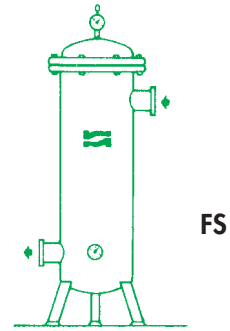
DOSATORI DI POLIFOSFATO



DPF
DPN

11 MODELLI DISPONIBILI
ATTACCHI DA $\frac{1}{2}$ " a $1\frac{1}{4}$ "

FILTRI A CESTELLO

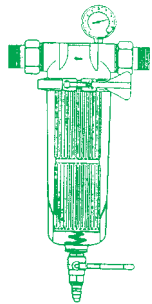


FS

3 MODELLI CON ATTACCHI DA $2\frac{1}{2}$ "
DN 080 - DN 100
PORTATE DA 20 A TO 50 m³/h

TUTTI GLI ADDOLCITORI SONO PREDISPOSTI ANCHE PER IL FUNZIONAMENTO SEMIAUTOMATICO

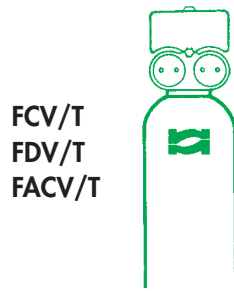
FILTRI AUTOPULENTI



FTA
MS

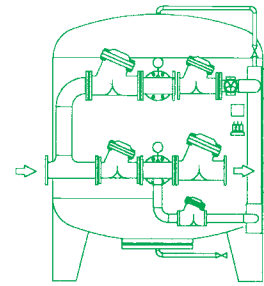
MANUALI OD AUTOMATICI
ATTACCHI DA $\frac{3}{4}$ " A DN 100

FILTRI AUTOMATICI CHIARIFICATORI - DEFERRIZZATORI A CARBONE ATTIVO



FCV/T
FDV/T
FACV/T

PORTATE FINO A 60 m³/h

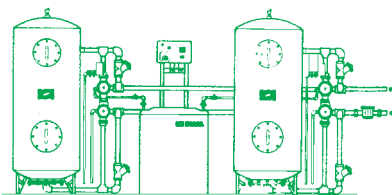


FC/D
FD/D
FAC/D

GLI ADDOLCITORI CON FUNZIONE MISTA ADDOLCIMENTO/DEFERIZZAZIONE, AS/DF E AM/DF,
NON ILLUSTRATI, HANNO LE STESS CARATTERISTICHE DEGLI ADDOLCITORI AS E AM

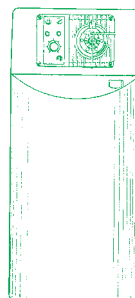
ADDOLCITORI AUTOMATICI DOPPIA COLONNA

AM/V DUPLEX AM/D DUPLEX



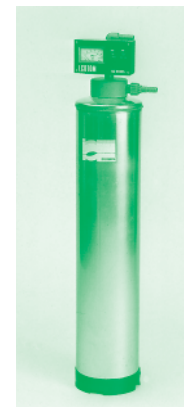
A FUNZIONAMENTO ALTERNATO
PORTATE FINO A 60 m³/h
CICLO FINO A 7200 + 7200 m³ x °Fr.

GRUPPI DOSAGGIO



POMPE DOSATRICI ELETTRONICHE
A PORTATA COSTANTE O PROPORZIONALE,
CONTATORI LANCIAMPULSI,
SERBATOI STOCCAGGIO

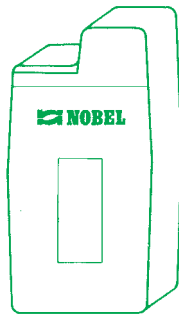
DEMINERALIZZATORI



LCM = DEMI LETTO MISTO CON
LETTORE CONDUCEBILITA'
ALIMENTATO A BATTERIA

ADDOLCITORI AUTOMATICI CABINATI

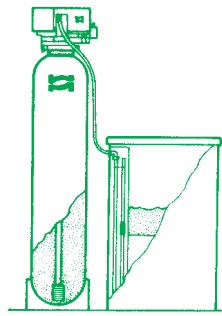
AC



CON COMANDO A TEMPO - VOLUME
TEMPO/VOLUME ELETTRONICO
PORTATE FINO A 2,4 m³/h
CICLO FINO A 150 m³ °F

ADDOLCITORI AUTOMATICI A COMANDO TEMPORIZZATO

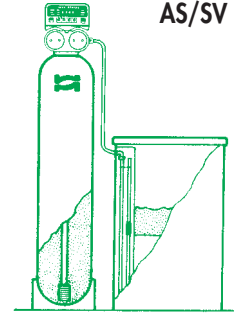
AS/A AS/T AS/S



PORTATE FINO A 20 m³/h
CICLO FINO A 4300 m³ °F

ADDOLCITORI AUTOMATICI A COMANDO TEMPO/VOLUME ELETTRONICO

AS/SV - AS/V

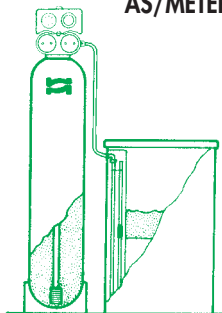


PORTATE FINO A 20 m³/h
CICLO FINO A 4300 m³ °F

ADDOLCITORI AUTODISINFETTANTI: IL DISPOSITIVO BREVETTATO CL 90, PER LA RIGENERAZIONE AUTODISINFETTANTE DELLE RESINE, CONFORME ALLE DISPOSIZIONI VIGENTI, PUO' ESSERE INSERITO SU TUTTI GLI ADDOLCITORI, ANCHE GIA' IN FUNZIONE

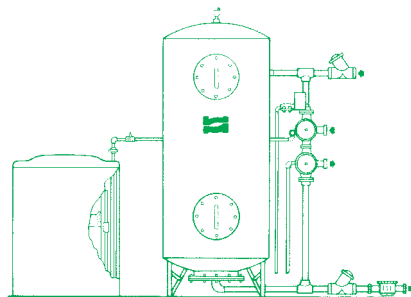
ADDOLCITORI AUTOMATICI A COMANDO VOLUMETRICO

AS/METER



PORTATE FINO A 20 m³/h
CICLO FINO A 4300 m³ °F

ADDOLCITORI AUTOMATICI

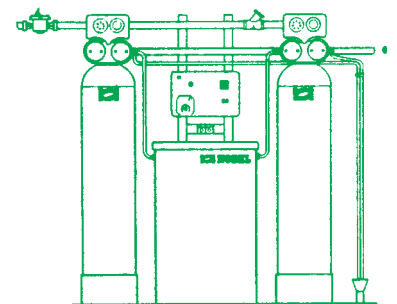


AM/T - AM/DT = COMANDO A TEMPO
AM/V - AM/DV = COMANDO MISTO
TEMPO VOLUME

AM/METER - AM/D METER = COMANDO VOLUME
PORTATE FINO A 60 m³/h
CICLO FINO A 7200 m³ °F

ADDOLCITORI AUTOMATICI DOPPIA COLONNA

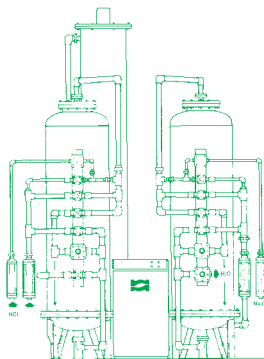
AS/V DUPLEX



A FUNZIONAMENTO ALTERNATO
PORTATE FINO A 20 m³/h
CICLO FINO 4300 + 4300 m³ °F

GLI AGENTI E CONCESSIONARI DI ZONA ED I CENTRI ASSISTENZA TECNICA NOBEL SONO A DISPOSIZIONE PER OGNI ULTERIORE INFORMAZIONE O CONSULENZA, PER L'AVVIAMENTO ED IL COLLAUDO DI IMPIANTI NONCHE' PER LA RISOLUZIONE DI PROBLEMI TECNICI PARTICOLARI

DEMINERALIZZATORI AUTOMATICI SERIE DA - WD

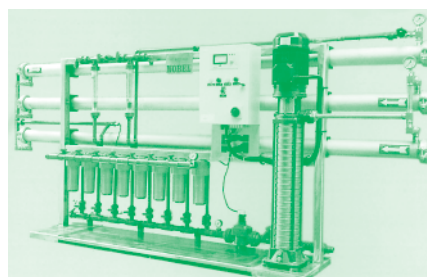


DA = AUTOMATISMO CON VALVOLE SINGOLE A COMANDO PNEUMATICO PANNELLO SINOTTICO
WD = AUTOMATISMO CON VALVOLE MONOBLOCCO
PORTATE FINO A 20 m³/h

OSMOSI INVERSA

RO-D RO-M RO-E

DISSALATORI PER ACQUE DOLCI ED ACQUE SALMASTRE APPARECCHI ED IMPIANTI COMPATTI E DAL MINIMO INGOMBRO. TUTTI MONTATI SU SKID IN ACCIAIO INOX. PRODUZIONE ACQUA DA 400 LT/GG. AD OLTRE 360.000 LT/GG.



PRODOTTI CHIMICI

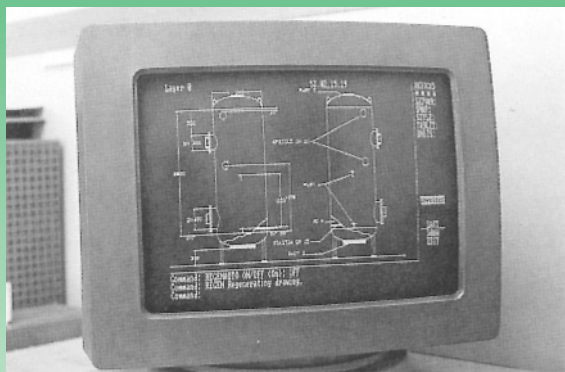
NB 12 = DISINCROSTANTE PER CALDAIE, SCAMBIATORI
KN 44R = DISINCROSTANTE PER CIRCUITI CHIUSI DI RISCALDAMENTO-CONDIZIONAMENTO
KN 541R = PROTETTIVO FILMANTE PER CIRCUITI CHIUSI DI RISCALDAMENTO-CONDIZIONAMENTO
KN545W = ANTI-INCROSTANTE ANTICORROSIVO PER CIRCUITI DI ACQUA SURRISCALDATA
KN542T = ANTI-INCROSTANTE ANTICORROSIVO PER TORRI EVAPORATIVE E CIRCUITI UMIDIFICAZIONE
KN543TA = ANTI-INCROSTANTE ANTICORROSIVO ANTIALGHE PER TORRI EVAPORATIVE E CIRCUITI UMIDIFICAZIONE
KN 100 - 150FD - 546C = CONDIZIONANTI PER GENERATORI DI VAPORE
KN547S = CONDIZIONANTE PER ACQUE ALIMENTO IMPIANTI OSMOSI INVERSA
BN110T - BN111U = ANTIALGHE ANTIBATTERICI
PNL - PNC - PN55 = POLIFOSFATO IN SOLUZIONE - IN CRISTALLI - IN POLVERE PER CONDIZIONAMENTO CIRCUITI ACQUA CALDA SANITARIA

Il presente programma illustra apparecchi ed impianti di produzione standard. La progettazione ed esecuzione di impianti ed apparecchi che esulino dalla gamma standard è realizzata su richiesta, con l'ausilio della più avanzata tecnologia.

E' inoltre prassi abituale, per gli impianti industriali rielaborare di volta in volta, ed utilizzando un software specifico, tutti i dati in base ai parametri analitici dell'acqua da trattare, adaguandoli al caso specifico in esame.

La notevole esperienza acquisita nel corso degli anni ha avuto come logica conseguenza una continua evoluzione, una serie di miglioramenti e l'introduzione di accorgimenti via via anche più sofisticati, al fine di approntare prodotti estremamente affidabili, di elevata qualità e contenuto tecnologico, e con prestazioni veramente di livello superiore.

In definitiva, al di là di quelle che possono essere i particolari costruttivi più o meno sofisticati, il criterio base è quello di apparecchi ed impianti costruiti con esperienza e professionalità, con l'intento di assicurare la massima affidabilità e durata, da un'azienda che opera da oltre 20 anni nel campo del trattamento dell'acqua.



La descrizione degli apparecchi ed impianti indicati è, per forza di cose sommaria.

E' disponibile comunque, un catalogo completo dalla produzione, con elaborazioni dettagliate ed illustrate di ogni singolo apparecchio, ivi inclusi materiali di costruzione, schemi di montaggio, diagrammi perdite di carico ecc.

Può essere richiesto agli agenti e concessionari di zona Nobel, ai centri di assistenza tecnica o direttamente a:

 **NOBEL®** s.r.l.

ISO 9001 - Certified Quality System

I 20132 Milano

Via Monfalcone, 8

Tel. ++ 39 02 2827968 - Fax ++ 39 02 2610839

www.nobelitaly.it

e-mail: nobel@nobelitaly.it

AGENZIA - DISTRIBUZIONE